

TECHNISCHE INFORMATION

OSIXO® Solvent 60

OSIXO® Solvent 60 entfernt Verschmutzungen durch Partikelsubstanzen, Leichtöle und Fluorpolymerverbindungen.

OSIXO® Solvent 60 ist chemisch inert, nicht entflammbar und nicht brennbar, umweltfreundlich, sowie resistent gegenüber aggressiven Chemikalien. Es trägt nicht zum Abbau der Ozonschicht bei.

OSIXO® Solvent 60 eignet sich für den Einsatz in Ein- oder Zweikammer-Reinigungssystemen.

Typische Anwendungen:

- Reinigungs- und Spülmittel
- Trägerflüssigkeit für fluorierte Schmierstoffe
- Lösungsmittel und Verdünnungsmedium
- Reinigung von Sauerstoffsystemen
- Ersatzstoff für FCKW, HFCKW und PFC

Eigenschaften:

| | |
|------------------------------|------|
| Siedepunkt in °C | 61 |
| Stockpunt in °C | 135 |
| Dichte in g/ml | 1,52 |
| Oberflächenspannung in nN/m | 13,6 |
| Dampfdruck i kPa | 28 |
| Dyn. Viskosität mPa/s | 0,61 |
| Verdampfungswärme in KJ/Kg | 125 |
| DP Ozonabbaupotenzial | 0 |
| GWP Treibhauspot. | 320 |
| Atmos. Lebensdauer in Jahre | 4,1 |
| Löslichkeit in Wasser in ppm | 95 |

Verträglichkeit mit anderen Werkstoffen:*

| Metalle | Kunststoffe | Elastomere |
|----------------------|--------------------|-------------------|
| Aluminium | Acryl PMMA | Butylkautschuk** |
| Kupfer*** | Polyethylen | Naturkautschuk |
| C-Stahl | Polypropylen | EPDM |
| 302 Edelstahl | Polycarbonat | EPR |
| Messing | Polyester | |
| Molybdän | Epoxid | |
| Tantalum | PET | |
| Wolfram | Phenol | |
| Cu/Be Legierung C172 | ABS | |
| Mg Legierung AZ32B | | |

*Verträglichkeit nach einer Stunde Exposition bei Siedetemperatur.

**Butylkautschuk am besten für Langzeitanwendungen.

***Leichte Oberflächenoxidation bei Kupfer während der Wärmealterung.