



BIOBLENDTM

High Performance BioBased Lubricants



„DIES IST IHR LAND. SCHÜTZEN SIE SEINE NATURWUNDER, SEINE NATÜRLICHEN RESSOURCEN, SEINE GESCHICHTE UND ROMANTIK ALS HEILIGES ERBE FÜR IHRE KINDER UND DIE KINDER IHRER KINDER. LASSEN SIE NICHT ZU, DASS EGOISTISCHE MENSCHEN ODER DIE GIER IHR LAND UM SEINE SCHÖNHEIT, SEINEN REICHTUM ODER SEINE ROMANTIK BRINGEN.“

– THEODORE ROOSEVELT

SCHMIERSTOFFMARKT

Der gesamte Fertigschmierstoffmarkt weltweit wird auf rund 35,3 Millionen Tonnen geschätzt! Mehr als die Hälfte des Volumens machen Motoröle aus. Ein weiteres Viertel wird in der Industrie zum Beispiel als Hydraulik- oder Getriebeöle eingesetzt. Der Rest sind Prozessöle, Fluids für die Metallbearbeitung und sonstige Schmierstoffe.

Biologisch abbaubare Schmierstoffe stellen heute einen kleinen, aber schnell wachsenden Teil des Gesamtmarktes dar.

Wie wird die Branche in 5, 10 oder 20 Jahren aussehen? Immer mehr Menschen wechseln von Schmierstoffen auf Erdölbasis zu BioBlend. Sie wissen, dass es die richtige Wahl ist... worauf warten Sie?

INFORMATIONEN ÜBER BIOBLEND



Seit 2001 stellt BioBlend biologisch abbaubare Hochleistungsschmierstoffe her. Zunächst lag der Schwerpunkt auf Mischungen natürlicher Ester-Grundstoffe. Später wurde die Produktpalette um synthetische Ester erweitert. Diese bieten zusätzliche Leistungsvorteile bei gleichbleibend günstiger biologischer Abbaubarkeit. BioBlend bietet eine breite Palette von chemischen Lösungen für praktisch jeden Einsatzbereich in der Industrie. Sowohl bei den Basisölen als auch bei den komplexen Additiven, die in unsere Schmierstoffe einfließen, entwickelt sich die Technologie ständig weiter. Der Wunsch nach höherer Leistungsfähigkeit, besserer Erneuerbarkeit, gesteigerter Nachhaltigkeit und niedrigeren Herstellungskosten treibt unsere Forschung ständig voran.

Unsere Kunden führen uns jedes Jahr in neue Märkte. In der jüngeren Vergangenheit haben wir eine Reihe von Produkten für die Öl- und Gasindustrie, die Schifffahrt, die Transportindustrie und die Lebensmittelindustrie entwickelt.

Wir sind über die Jahre stetig gewachsen. Das verdanken wir unserem engagierten Team, unseren starken Beziehungen zu unseren Vertriebspartnern, unserem erarbeiteten Renommee im Markt und der Lieferung von Produkten von höchster Qualität.

MIT BIOBLEND PRODUKTEN ERHALTEN SIE BRANCHENFÜHRENDE LEISTUNG, WETTBEWERBSFÄHIGE PREISE, GLOBALEN VERTRIEB UND PERSÖNLICHEN SERVICE.

BIOLOGISCH ABBAUBAR

ÖLTYPEN

Polyisobutylen (PIB)
0-25 %
biologisch abbaubar

PAO (synthetisch)
5-30 %
biologisch abbaubar

Petroleum
15-35 %
biologisch abbaubar

Weißöl
25-45 %
biologisch abbaubar

Polyole & Diester
55-100 %
biologisch abbaubar

NATÜRLICHE UND PFLANZLICHE ÖLE
70-100 %
BIOLOGISCH ABBAUBAR



WAS BEDEUTET „BIOLOGISCH ABBAUBAR“?

Die Kombination aus „Hochleistung“ und „biologisch abbaubar“ hört sich nach einer guten Grundlage für eine fortschrittliche Schmierstofflinie an. Während der Begriff „Hochleistung“ leicht in nachvollziehbare Spezifikationen übertragen werden kann, werden Begriffe wie „biologisch abbaubar“ oder „umweltverträglich“ nur zu oft als vage Beschreibung verwendet, die jedoch für Nutzer, die mit umweltsensiblen Anwendungen und Abläufen umgehen, keine wirkliche Bedeutung haben.

DEFINITION DES BEGRIFFS „BIOLOGISCH ABBAUBAR“ FÜR SCHMIERSTOFFE

UMWELTVERTRÄGLICHER SCHMIERSTOFF (EAL: ENVIRONMENTAL ACCEPTABLE LUBRICANT):

Gemäß der Definition der US-Umweltbehörde EPA sind EAL „biologisch abbaubare“ und nur „minimal toxische“ Schmierstoffe, die nach dem 2013 VGP „nicht bioakkumulierbar“ sind.

BIOLOGISCHER ABBAU:

Ist die chemische Zerlegung der Basisöle und der Additive in Kohlendioxid und Wasser in Gegenwart von Mikroorganismen, Luft und Wasser.

INHÄRENT BIOLOGISCH ABBAUBAR:

Bedeutet, dass mindestens 20 % des Produkts in 28 Tagen oder weniger biologisch abgebaut sind.

BIOLOGISCH LEICHT/ VOLLSTÄNDIG ABBAUBAR:

Bedeutet, dass mindestens 60 % des Produkts in 28 Tagen oder weniger biologisch abgebaut sind. Fast alle BioBlend-Produkte fallen in diese Kategorie.

ERNEUERBARE RESSOURCE:

Ist jede natürliche Ressource (wie Pflanzen oder Sonnenenergie), die im Laufe der Zeit auf natürliche Weise wiederhergestellt werden kann.

NACHHALTIGE RESSOURCE:

Ist ein verfügbarer Vorrat, der bei Bedarf genutzt werden kann und mit minimaler Langzeitwirkung auf die Umwelt wiederhergestellt werden kann.



High Performance BioBased Lubricants

BioBlend stellt höchste Anforderungen an die Produktleistung und den Umweltschutz. Wir bieten eine breite Palette von Produkten, die auf diese Anforderungen abgestimmt sind.

24+
INDUSTRIE-SEGMENTE

AUTOMOBILINDUSTRIE
LANDWIRTSCHAFT
STRASSENBAU
PFLASTERARBEITEN
BETONINDUSTRIE
BAUGEWERBE
BAGGERARBEITEN
BOHRARBEITEN
LAST- UND AUFGÜGE
FLOTTENMANAGEMENT
LEBENSMITTELVERARBEITUNG
FORSTWIRTSCHAFT
GARTEN- UND LANDSCHAFTSBAU
STADTWERKE UND KOMMUNALE EINRICHTUNGEN
MASCHINENBAU
METALLBEARBEITUNG
BERGBAU
ROHÖLGEWINNUNG
HAFEN UND MARINE
SCHÜTTGUT
ABFALLENTSORGUNG
TRANSPORTE

35
PRODUKT-KATEGORIEN

BIOLOGISCH ABBAUBARE SCHMIERSTOFFE

Aerosole
Schmierstoffe für Druckluftwerkzeuge
Ketten- und Kettenblattschmierstoffe
Ketten- und Kabelschmierstoffe
Schneidöle
Motoröle
Hochdruckfette
FM-zugelassene Schmierstoffe
Formtrennöle
Getriebeöle
Universelle Schmierfette
Hochleistungsschmierfette
Hydraulikfluids
Fluids für die Metallbearbeitung
Mehrzweckschmierstoffe
Kriechöle
Kolbendichtungsschmierstoffe
Steinbohröle
Sägeföhrungsöle
Stevenrohr-Schmierstoffe
Synthetische Schmierstoffe
Gewinde- und Gelenk-Compounds
uvm.

SCHMIERSTOFFE FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

Aerosole
Schmierstoffe für Druckluftwerkzeuge
Universelle Schmierfette
Ketten- und Kabelschmierstoffe
Schneideöle
Getriebeöle
Hydraulikfluids
Synthetische Schmierstoffe
Weißöle
Schutzöle
uvm.



LINECARD



BIOFLO AW

BIOLOGISCH ABBAUBARES
VERSCHLEISSCHUTZ-HYDRAULIKÖL



BIOFLO AW ist ein biologisch leicht abbaubares, zinkfreies Verschleißschutz-Hydrauliköl aus erneuerbaren Rohstoffen, das den Leistungsanforderungen mobiler und industrieller Hydrauliksysteme entspricht. Der Schmierstoff bietet eine ausgezeichnete thermische und Oxidations-Stabilität. Es gewährt eine hohe Lebensdauer bei minimaler Viskositätsänderung über einen breiten Einsatztemperaturbereich. **BIOFLO AW** eignet sich für den Einsatz in allen gängigen Hydrauliksystemen, insbesondere bei umweltsensiblen Anwendungen. Auf Wunsch auch als glanzfreies Produkt erhältlich. Erhältlich in den ISO-Klassen 32, 46 und 68.

BIOFLO AWS

BIOLOGISCH ABBAUBARES
SEMI-SYNTHETISCHES HYDRAULIKÖL



BIOFLO AWS ist ein semi-synthetisches, biologisch leicht abbaubares, zinkfreies Verschleißschutz-Hydrauliköl aus erneuerbaren Rohstoffen, das den Leistungsanforderungen mobiler und industrieller Hydrauliksysteme entspricht. Durch Zugabe von synthetischen Estern werden im Vergleich zum BioFlo AW größere Temperaturbereiche abgedeckt. **BIOFLO AWS** eignet sich für den Einsatz in allen gängigen Hydrauliksystemen, insbesondere bei umweltsensiblen Anwendungen. Erhältlich in den ISO-Klassen 15, 22, 32, 46 und 68.

BIOFLO HEES

BIOLOGISCH ABBAUBARES HYDRAULIKÖL



BIOFLO HEES ist ein vollsynthetisches, esterbasiertes Hydrauliköl. Es entspricht dem OECD-Standard 301-B und ist auf hohe Leistung bei extremen Temperaturen und Einsätzen über längere Zeiträume ausgelegt. Es bietet eine hohe thermische und Oxidations-Stabilität. In industriellen und mobilen Hydrauliksystemen minimiert **BIOFLO HEES** Reibung und Verschleiß der behandelten Bauteile. Erhältlich in den ISO-Klassen 32, 46 und 68.

BIOFLO HFDU

FM-ZUGELASSENE FR-HYDRAULIKÖL



BIOFLO FIRE RESISTANT HFDU wird aus natürlichen Esterölen hergestellt. **BIOFLO HFDU** ist ein ausgezeichnetes Verschleißschutz-Hydrauliköl für alle Anwendungen, für die ein zugelassenes feuerfestes Fluid erforderlich ist. Neben der hohen Leistung bietet das Produkt aufgrund seiner natürlichen Esterbasisöle auch eine hervorragende Umweltverträglichkeit. **BIOFLO FIRE RESISTANT HFDU** ist mit den meisten Mineralölen und Polyolester-Hydraulikölen verträglich. **BIOFLO HFDU** ist nicht kompatibel mit wasserhaltigen Fluids. Erhältlich in den ISO-Klassen 40, 46 und 68.



BIOFLO UTF/UTF PLUS/UTF ALL WEATHER

BIOLOGISCH ABBAUBARE UNIVERSELLE TRAKTORÖLE



BIOFLO UTF besteht aus biologisch leicht abbaubaren, leistungsstarken Basisölen in Verbindung mit proprietären Verschleiß- und Korrosionsschutzadditiven, um die Anforderungen für allgemeine Traktor-/Getriebeöle, Antriebsstrangschmierstoffe und Hydrauliköle zu erfüllen. Die ausgezeichnete thermische und Oxidations-Stabilität garantiert eine hohe Lebensdauer bei minimaler Viskositätsänderung unter den unterschiedlichsten Betriebsbedingungen. **BIOFLO UTF** eignet sich für den Einsatz in ökologisch sensiblen Anwendungen und überall dort, wo ein biologisch leicht abbaubarer, leistungsstarker Schmierstoff benötigt wird. **BIOFLO UTF PLUS** ist ein zinkfreies Multifunktionsfluid für Hochdruck-Traktorhydraulik, Getriebe und Achsantriebe, die einen gemeinsamen Tank verwenden. Es schützt vor Schmutz und Schlamm in widrigen Umgebungen. **BIOFLO UTF ALL WEATHER** ist ähnlich formuliert wie **BIOFLO UTF**, wurde aber für den ganzjährigen Gebrauch optimiert. Damit entfällt die jahreszeitbedingte Notwendigkeit des Ölwechsels. Ähnlich wie andere UTF-Produkte schützt **BIOFLO UTF ALL WEATHER** gegen Schlamm und Schmutz bei ungünstigen Arbeitsbedingungen.

BIOFLO STL

BIOLOGISCH ABBAUBARER STEVENROHR-SCHMIERSTOFF



BIOFLO STL ist ein hochleistungsfähiges, biologisch leicht abbaubares Produkt, hergestellt unter Verwendung hochwertiger synthetischer Ester-Basisöle. Dieses Produkt entspricht den Richtlinien der US EPA 2013 VPG (Vessel General Permit) als umweltverträglicher Schmierstoff (Environmentally Acceptable Lubricant, EAL). Der Schmierfilm von **BIOFLO STL** ist wasserbeständig, wodurch die Stevenrohrsysteme über einen längeren Zeitraum und unter schwierigen Betriebsbedingungen geschützt bleiben. Darüber hinaus ist dieses Produkt mit Petroleumprodukten mischbar, die üblicherweise für die Stevenrohrschmierung verwendet werden. Erhältlich in den ISO-Klassen 68, 100 und 150.

BIOFLO FG

BIOLOGISCH ABBAUBARE LEBENSMITTELTaugliches
AW-HYDRAULIKÖL



BIOFLO FG ist ein biologisch leicht abbaubarer, hochleistungsfähiger und lebensmitteltauglicher Schmierstoff, der die Anforderungen an verschleißschützende Hochdruck-Hydrauliköl für die Lebensmittelindustrie erfüllt. **BioFlo FG** ist NSF-registriert und erfüllt die H1-Richtlinien für den Kontakt mit Lebensmitteln. Erhältlich in den ISO-Klassen 32 und 46.

TRUFLO FG

LEBENSMITTELTaugliches VERSCHLEISSCHUTZ-
HYDRAULIKÖL



TRUFLO FG ist ein universelles lebensmitteltaugliches Hydrauliköl aus hochwertigen Weißölen. Es enthält Verschleißschutz-, Entschäumer- und Korrosionsschutz-Additive zum Schutz von hydraulisch betriebenen Lebensmittelverarbeitungs- und Verpackungsanlagen. Alle **TruFlo FG**-Fluids sind NSF-registriert und erfüllen die H1-Richtlinien für den Kontakt mit Lebensmitteln. Erhältlich in den ISO-Klassen 32, 46, 68, 100 und 150.



BIOLUBE RD/RDP

BIOLOGISCH ABBAUBARES HOCHLEISTUNGSÖL FÜR STEINBOHRUNGEN

BIOLUBE RD/RDP sind biologisch leicht abbaubare, hochleistungsfähige Steinbohrschmierstoffe für den Einsatz in Druckluftwerkzeugen, Bohr- und Oberflächenbohrgeräten. Sie besitzen einen hohen Viskositätsindex und sind mit natürlichen Esterölen, Verschleiß- und Korrosionsschutzadditiven formuliert. Der hohe Viskositätsindex sorgt für eine hervorragende Schmierung der Arbeitsgeräte. Dank der natürlichen Polarität und Anhaftung von **BioLube RD/RDP** haftet der Schmierstoff besonders stark an Werkzeugoberflächen, wodurch Korrosion und Verschleiß reduziert werden. Erhältlich in den ISO-Klassen 40, 46, 100, 150, 220 und 320.

BIOBLEND PPL

BIOLOGISCH ABBAUBARER KOLBEN-DICHTUNGSSCHMIERSTOFF

BIOBLEND PPL ist ein biologisch leicht abbaubarer Schmierstoff für Verdrängerpumpen, wie z. B. Triplex- und Quintuplex-Pumpen, die in Öl- und Gasfeldern eingesetzt werden. Er besteht aus erneuerbaren Rohstoffen und enthält keine Mineralöle oder metallischen Zusätze. Das reduziert die Umweltbelastung im Vergleich zu herkömmlichen Schmierstoffen deutlich. **BIOBLEND PPL** wurde entwickelt, um den Verschleiß an Kolben, Dichtungen und Auskleidungen zu reduzieren. Erhältlich in den ISO-Klassen 68 und 100.

BIOGREASE PPG

BIOLOGISCH ABBAUBARER KOLBEN-DICHTUNGSSCHMIERSTOFF

BIOGREASE PPG wurde speziell für die Schmierung von Triplex- und Quintuplex-Pumpen entwickelt. **BIOGREASE PPG** wird aus einer hochwertigen Esterölbasis mit einer speziellen Polymermischung hergestellt, um die Pumpfähigkeit bei niedrigen Temperaturen, eine ausgezeichnete Haftung am Kolben und eine Reduzierung der Reibung zu gewährleisten. Gleichzeitig sorgt **BIOGREASE PPG** für eine hervorragende Abdichtung im System. **BIOGREASE PPG** bietet hervorragende Leistung in einem sehr breiten Temperaturbereich. Erhältlich in den NLGI-Klassen OO, O und 1.



BIOLUBE CS-3W

BIOLOGISCH ABBAUBARE ZEMENTBARRIERE

BIOLUBE CS-3W ist ein biologisch leicht abbaubares, leistungsstarkes Trennmittel aus natürlichen Basisölen und Estern. Es wurde entwickelt, um ein Festkleben von Zement, Beton, Fugenmörtel und Mörtel an den Oberflächen der Geräte oder der Transportmittel zu verhindern. **BIOLUBE CS-3W** bildet auf jeder Oberfläche eine wirksamen Barriere und erleichtert somit das Entfernen von eingetrockneten Resten von den Geräten. **BIOLUBE CS-3W** reagiert nicht mit Metallen, Kunststoffen oder Lacken und ist daher eine bessere Wahl als säurebasierte Reinigungschemikalien.

BIOLUBE TJC

BIOLOGISCH ABBAUBARES GEWINDE- UND GELENK-COMPOUND

BIOLUBE TJC ist ein biologisch abbaubares Gewinde- und Gelenk-Compound für Bohrgestänge und andere Gewindeverbindungen. Es besteht aus hochwertigen Esterölen und nichtmetallischen Feststoffen und bietet hervorragenden Schutz gegen Festfressen und Abrieb. Das Produkt ist außerdem höchst widerstandsfähig gegen Wasserauswaschung und Korrosion. Es eignet sich für einen breiten Einsatztemperaturbereich. **BIOLUBE TJC** ist eine hochwertige Alternative zu erdölbasierten Gewinde-Compounds, die unter Umständen hohe Anteile an metallischen Feststoffen enthalten können.

„ICH ALLEIN KANN DIE WELT NICHT VERÄNDERN, ABER ICH KANN EINEN STEIN ÜBER DAS WASSER SPRINGEN LASSEN, UM VIELE WELLEN ZU ERZEUGEN.“

- MUTTER TERESA



BIOGREASE HD

BIOLOGISCH ABBAUBARES HOCHLEISTUNGS-SCHMIERFETT



BIOGREASE HD ist ein biologisch leicht abbaubares Lithium 12-OH Stearat-Fett mit einer hohen Filmfestigkeit. Es arbeitet zuverlässig unter hohen Einsatztemperaturen und weist eine ausgezeichnete Stabilität auf. **BIOGREASE HD** verwendet ein hochviskoses Basisöl für hohe Belastbarkeit. Es besitzt außerdem ausgezeichnete Verschleißschutz- und Wasserauswaschungs-Eigenschaften. **BIOGREASE HD** ist für die starke Beanspruchung in einer Vielzahl von industriellen, mobilen und maritimen Anwendungen konzipiert. Erhältlich in den NLGI-Klassen 1 und 2.

BIOGREASE PPG

BIOLOGISCH ABBAUBARER KOLBENDICHTUNGS-SCHMIERSTOFF

BIOGREASE PPG wurde speziell für die Schmierung von Triplex- und Quintuplex-Pumpen entwickelt. **BIOGREASE PPG** bietet eine gute Pumpfähigkeit bei niedrigen Temperaturen, ausgezeichnete Anhaftung am Kolben und minimale Reibung, während es gleichzeitig für eine ausgezeichnete Abdichtung im System sorgt. **BIOGREASE PPG** bietet hervorragende Leistung in einem sehr breiten Temperaturbereich. Darüber hinaus wird dieses Fett aus biologischen und nachhaltigen Grundstoffen hergestellt und ist bei Freisetzung in die Umwelt leicht abbaubar. Erhältlich in den NLGI-Klassen 00, 0 und 1.

BIOGREASE DR 3

BIOLOGISCH ABBAUBARES BOHRSTANGENSCHMIERFETT

BIOGREASE DR 3 ist die ideale und äußerst umweltfreundliche Lösung für Bohrstangenanwendungen. Es besteht aus hochwertigen Esterölen und wird mit sehr scherstabiler Lithiumseife eingedickt. Es enthält umweltfreundliche Rost- und Verschleißschutzadditive. **BIOGREASE DR 3** bietet Rostschutz während des Betriebs der Bohrstange, aber auch für längere Zeiträume während der Einlagerung.

BIOGREASE RC 1

BIOLOGISCH ABBAUBARES SCHIENENFETT

BIOGREASE RC 1 ist ein biologisch leicht abbaubares, auf Lithium 12-OH Stearat basierendes Schienenfett, das auf hohe Filmfestigkeit, höchste Belastbarkeit und ausgezeichnete Stabilität ausgelegt ist. **BIOGREASE RC 1** zeichnet sich durch hohe Belastungs- und Verschleißfestigkeit sowie geringe Wasserauswaschbarkeit aus.

BIOGREASE M3

BIO-MARINE-SCHMIERFETT

BIOGREASE M3 ist ein Fett für den Einsatz in Marineanwendungen, das aus natürlichen Esterbasisölen hergestellt wird. **BIOGREASE M3** bietet Rostschutz während des Betriebs und verwendet eine optimale Mischung von Polymeren, um bei unterschiedlichen Temperaturen zu funktionieren.



BIOLUBE TJC

BIOLOGISCH ABBAUBARES GEWINDE- UND GELENK-COMPOUND

BIOLUBE TJC ist ein biologisch leicht abbaubares Gewinde- und Gelenk-Compound für Bohrgestänge und andere Gewindeverbindungen. Es besteht aus hochwertigen Esterölen und nichtmetallischen Feststoffen und bietet hervorragenden Schutz gegen Festfressen und Abrieb. **BIOLUBE TJC** ist außerdem höchst widerstandsfähig gegen Wasserauswaschung und Korrosion. Es ist für einen breiten Temperaturbereich geeignet und stellt eine ungiftige Alternative zu erdölbasierten Gewinde-Compounds dar.

SYNGREASE XT 1

SYNTHETISCHES SCHMIERFETT FÜR EXTREME TEMPERATUREN



SYNGREASE XT 1 ist ein Schmierfett, das unter härtesten Bedingungen hervorragende Leistung bietet. **SYNGREASE XT 1** besteht aus synthetischen Estern. Es schützt Bauteile und Equipment und hat gleichzeitig eine sehr geringe Auswirkung auf die Umwelt. **SYNGREASE XT 1** Fett bietet ausgezeichneten Schutz in einem sehr breiten Temperaturbereich. Es ist für Anwendungen bis -40 °C geeignet.

TRUGREASE AP 2

LEBENSMITTELAUGLICHES HOCHLEISTUNGSFETT



TRUGREASE AP 2 ist ein revolutionäres Hochleistungsfett. Es ist NSF-zertifiziert und erfüllt die H1-Richtlinien für den Kontakt mit Lebensmitteln. **TRUGREASE AP 2** ist ein technologisch sehr fortschrittliches Produkt, das durch Komplexierung von modifizierten, überbasischen Calciumsulfonaten entwickelt wurde. Diese Technologie sorgt für Produkte, die sich durch außergewöhnliche mechanische Stabilität, einen hohen Tropfpunkt, hohe Belastungsfähigkeit, sehr geringen Verschleiß und ausgezeichnete Wasser- und Korrosionsbeständigkeit auszeichnen. Die Leistungsfähigkeit des **TRUGREASE AP 2** entspricht und übertrifft in vielerlei Hinsicht andere hochwertige Hochtemperaturfette auf Basis von Lithium-Komplex, Aluminium-Komplex und Polyurea.

TRUGREASE FG ALC 0,1,2

LEBENSMITTELAUGLICHES ALUMINIUM-KOMPLEXFETT



TRUGREASE FG ALC 0,1,2 ist ein lebensmitteltaugliches Hochdruckfett. Es erfüllt die H1-Schmierstoffrichtlinien für den Lebensmittelkontakt sowie für Anlagen und Ausrüstungen in der Lebensmittelindustrie. **TRUGREASE FG ALC** wird mit einem technologisch fortschrittlichen Aluminiumkomplex-Verdicker und speziellen Additiven hergestellt. Es bietet starke mechanische Stabilität über einen breiten Betriebstemperaturbereich, hohe Belastbarkeit, verbesserten Verschleißschutz und hervorragende Wasser- und Korrosionsbeständigkeit.



BIOCUT

BIOLOGISCH ABBAUBARES, UNIVERSELLES SCHNEIDÖL

BioCut ist ein biologisch leicht abbaubares, universell einsetzbares Fluids für die Bearbeitung von Metallen. Es kann für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden, unter anderem zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, in Schraubmaschinen und CNC-Maschinen. Es eignet sich besonders, wenn hoher Wert auf saubere Schnittkanten und die Lebensdauer des Schneidwerkzeuges gelegt wird. **BioCut** ist schwefel- und chlorfrei und damit deutlich einfacher im Handling und im Einsatz. Erhältlich in den ISO-Klassen 15, 22, 36 und 46.

BIOCUT FG 2000

BIOLOGISCH ABBAUBARES
LEBENSMITTELTAUGLICHES METALLSCHNEIDÖL

NSF

BioCut FG 2000 ist ein biologisch leicht abbaubares, lebensmitteltaugliches Universal-Schneidöl. Es reduziert die Reibung, leitet Wärme ab und verlängert die Lebensdauer der Schneidwerkzeuge. **BioCut FG 2000** schützt Werkzeuge und Werkstoffe. Es erfüllt die H1-Richtlinien für den Lebensmittelkontakt und ist für den Einsatz als Universal-Metall- und Gewindeschneidöl in der Lebensmittelverarbeitung und Verpackung geeignet.

BIOGEAR EP/EPS

BIOLOGISCH ABBAUBARES
HOCHDRUCK-GETRIEBELÖLE

VGP

BioGear EP ist ein biologisch leicht abbaubarer Hochdruck-Getriebschmierstoff für eine Vielzahl von industriellen und mobilen Anwendungen. Das umweltfreundliche **BioGear EP** ist als Ersatz für Standardgetriebeöle innerhalb der AGMA-Klassen konzipiert. **BioGear EP** bietet hervorragende thermische und Oxidationsstabilität und reduziert die Betriebstemperaturen, um eine hohe Lebensdauer bei minimalem Getriebe-, Wellen- und Lagerverschleiß zu gewährleisten. Erhältlich in den ISO-Klassen 68, 100, 150, 220 und 320.

BioGear EPS ist ein biologisch leicht abbaubarer Hochdruck-Getriebschmierstoff für eine Vielzahl von industriellen und mobilen Anwendungen. Erhältlich in den ISO-Klassen 100, 150 und 200.



BIOGEAR S

BIOLOGISCH ABBAUBARES SYNTHETISCHE
GETRIEBEÖL

VGP

BioGear S ist ein biologisch abbaubares Industriegetriebeöl auf Basis synthetischer Ester. Die Kombination aus hochwertigem Basisöl und robustem Additivpaket sorgt für einen maximalen Schutz für Bauteile und Anlagen und für verlängerte Nachschmierintervalle bei gleichzeitiger Schonung der Umwelt. Die zusätzliche Schmierfähigkeit des Fluids unterstützt einen effizienten Betrieb unter anspruchsvollen Bedingungen. Erhältlich in den ISO-Klassen 220, 320 und 460.

TRUGEAR FG

LEBENSMITTELTAUGLICHES HOCHDRUCK-
GETRIEBEÖL

NSF

Das lebensmitteltaugliche **TruGear FG** Hochdruck-Getriebeöl wird aus hochwertigen Weißölen hergestellt. Es enthält extreme Druck-, Verschleiß- und Korrosionsschutzadditive zum Schutz von Zahnrädern, Lagern und Wellen in einer Vielzahl von geschlossenen Getriebesystemen. **TruGear FG**-Getriebeöl ist NSF-zertifiziert und erfüllt die H1-Richtlinien für den Kontakt mit Lebensmitteln. Erhältlich in den ISO-Klassen 220, 320, 460 und 680.

SYNGEAR FG

SYNTHETISCHE LEBENSMITTELTAUGLICHES
GETRIEBEÖL

NSF

Das lebensmitteltaugliche **SynGear FG** Getriebeöl wird aus reinen synthetischen Basisölen für eine hervorragende thermische und Oxidationsstabilität hergestellt. Es ist NSF-zertifiziert und erfüllt die H1-Richtlinien für den Kontakt mit Lebensmitteln. Es enthält extreme Druck-, Verschleiß- und Korrosionsschutzadditive zum Schutz von Zahnrädern, Lagern und Wellen in einer Vielzahl von geschlossenen Getriebesystemen. Es eignet sich für den Einsatz in allen Anwendungen, in denen ein lebensmitteltauglicher Getriebschmierstoff mit langer Lebensdauer oder extremen Temperaturen benötigt wird. Erhältlich in den ISO-Klassen 220 und 320.

„DIE WIRTSCHAFT IST EINE HUNDERT-
PROZENTIGE TOCHTERGESELLSCHAFT
DER UMWELT, NICHT UMGEKEHRT.“

- HERMAN E. DALY



BIOLUBE CBC

BIOLOGISCH ABBAUBARES SCHWERT- UND KETTENÖL

BioLube CBC ist ein biologisch leicht abbaubarer Schwert- und Kettenschmierstoff für Kettensägen in der Forstwirtschaft, im Landschaftsbau und ähnlichen Anwendungen. **BioLube CBC** reduziert bei einer versehentlichen Kontamination der Umwelt die Auswirkungen auf die Vegetation und die Tierwelt. Es ist für die Schmierung von Kettensägen und anderen Holzschneidegeräten in allen ökologisch sensiblen Umgebungen geeignet. Erhältlich in den ISO-Klassen 46 und 100. Die Klasse 46 ist für kältere Bedingungen geeignet, die Klasse 100 für wärmere Bedingungen.

BIOLUBE CFR

BIOLOGISCH ABBAUBARES BETON-TRENNMITTEL

BioLube CFR ist ein biologisch leicht abbaubares Schalöl, das als Betontrennmittel für Anwendungen im Innen- und Außenbereich entwickelt wurde. Es sorgt für eine hohlraumfreie Betonoberfläche und erleichtert die Trennung des Betons aus der Gießform. Es ist für unterschiedlichste Schalungsmaterialien geeignet und hat keinen chemischen Einfluss auf den Beton. Schalbretter aus Holz werden nach mehrmaligem Gebrauch wasserabweisend und halten länger. Je nach Schalungsmaterial reicht ein Liter **BioLube CFR** für bis zu 35 m² Schalung.

BIOLUBE AR

BIOLOGISCH ABBAUBARES ASPHALT-TRENNMITTEL

BIOLUBE AR ist ein biologisch abbaubares, esterbasiertes Trennmittel für Teer und Bitumen. Es bildet eine effiziente und robuste Schmierbarriere für den Einsatz auf LKW-Ladeflächen, Teermaschinen, pneumatischen Walzen, Shuttle-Buggies und Flickmaschinen. **BIOLUBE AR** erzeugt eine wirksame Trennschicht auf vielen Anlagentypen, ohne die Öle aus dem Asphalt zu lösen, eine chemische Reaktion oder eine Beschädigung des Asphalts zu verursachen.

BIOLUBE SGO

BIOLOGISCH ABBAUBARES SÄGEFÜHRUNGSÖL

BIOLUBE SGO (SAW GUIDE OIL) ist ein petroleumfreier Schmierstoff mit geringer Toxizität für die Schmierung von schnell bewegten Oberflächen wie z. B. Sägeföhrungen. Die natürlichen Ester-Basisöle besitzen eine hohe Anhaftung auf Metalloberflächen und bieten hervorragende Schmierfähigkeit für Maschinen. Hohe Siede- und Flammpunkte machen **BIOLUBE SGO** zu einer sicheren Alternative für Petroleumprodukten. Erhältlich in den ISO-Klassen 100 und 150.



BIOLUBE AT FG

BIOLOGISCH ABBAUBARES LEBENSMITTELTaugliches ÖL FÜR DRUCKLUFT- UND PNEUMATIKANWENDUNGEN

NSF

BioLube AT FG ist ein biologisch leicht abbaubarer, lebensmitteltauglicher Schmierstoff für Druckluftschläuche und Pneumatikausrüstungen. Es ist NSF-zertifiziert und erfüllt die H1-Richtlinien für den gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln. Sein Ester-Basisöl eliminiert nahezu alle Mineralölkohlenwasserstoffe und VOCs, während seine Antibeschlag- und Schmierstoffadditive ein Maximum an Leistung und Anlagenschutz bieten.

TRULUBE WD FG

LEBENSMITTELTaugliches SCHUTZÖL

NSF

TruLube FG WD ist ein universell einsetzbares, lebensmitteltaugliches Schutzöl aus hochwertigen Weißölen. Es wurde entwickelt, um Bauteile in Anlagen zur Be- und Verarbeitung von Lebensmitteln nach dem Reinigen vor Oxidation und Korrosion zu schützen. Es versiegelt Metalloberflächen und schmiert die beweglichen Teile. Es ist NSF-zertifiziert und erfüllt die H1-Richtlinien für den Kontakt mit Lebensmitteln.

SYNLUBE CO FG

LEBENSMITTELTaugliches SYNTHETISCHES KOMPRESSORÖL

NSF

SynLube CO FG ist ein lebensmitteltauglicher Kompressorschmierstoff, der NSF-zertifiziert ist und die H1-Richtlinien für den Kontakt mit Lebensmitteln erfüllt. Er wird aus hochwertigen synthetischen Basisölen für eine hervorragende thermische und Oxidationsstabilität hergestellt. Er ist mit einem einzigartigen Additivpaket für maximalen Schutz vor Verschleiß, Rost, Korrosion und Schaumbildung formuliert. Dadurch können Ausfallzeiten reduziert und Betriebskosten minimiert werden. **SynLube CO FG** ist in verschiedenen Viskositäten für den Einsatz in unterschiedlichsten Rotations- und Kolbenkompressoren erhältlich.

SYNLUBE LFC 5111

LUBE FLUSH & CLEAN COMPOUND NO. 5111

SynLube LFC 5111 Lube Flush & Clean wird zum Spülen und Reinigen von Motoren, Übertragungssystemen, Hydrauliksystemen, Getrieben, Kompressoren und anderen Ausrüstungskomponenten verwendet. Es ist eine Mischung aus natürlichen und synthetischen Estern in Kombination mit einem einzigartigen EP-Additivpaket, das einen zusätzlichen Verschleißschutz bietet. **SynLube LFC 5111** wird in einer Menge von ca. 5 % der Tankkapazität dem vorhandenen Öl hinzugefügt.



BIOBLEND MPO

BIOLOGISCH ABBAUBARES UND
LEBENSMITTELTaugliches MEHRZWECKÖL



BioBlend MPO ist ein biologisch leicht abbaubarer, biobasierter Hochleistungs-Mehrzweckschmierstoff für Haushalts- und industrielle Schmieranwendungen. Es ist für den Einsatz in Öfen und Förderketten, Drahtseilen, Kabeln, Rutschen, offene Mechanismen und leichten Metall- und Gewindeschneidanwendungen geeignet. Seine ausgezeichnete Schmierfähigkeit und Temperaturstabilität sorgen für eine hohe mechanische Leistungsfähigkeit und hervorragenden Verschleißschutz. **BioBlend MPO** ist NSF-zertifiziert und erfüllt die H1-Richtlinien für den Kontakt mit Lebensmitteln. Erhältlich als Flüssigkeit oder als Aerosol.

BIOLUBE C&C-P

BIOLOGISCH ABBAUBARES KETTEN- UND
KABEL-KRIECHÖL



BioLube C&C-P ist ein biologisch leicht abbaubarer Ketten- und Kabelschmierstoff für Ofen- und Förderketten, Drahtseile und Kabel. Seine ausgezeichnete Schmierfähigkeit und Temperaturstabilität sorgen für reibungslose mechanische Leistung und hervorragenden Verschleißschutz. Erhältlich in den ISO-Klassen 32 und 46.

BIOLUBE WRL/WRL DT

BIOLOGISCH ABBAUBARES DRAHTSEIL-SCHMIERÖL

BioLube WRL ist ein biologisch leicht abbaubares, zinkfreies Drahtseilöl aus erneuerbaren Rohstoffen. Das hochschmierfähige Basisöl von **BioLube WRL** wird mit umweltfreundlichen Additiven für optimalen Verschleiß- und Korrosionsschutz kombiniert. **BioLube WRL DT** ist eine klebefreie Version des Produkts, die innerhalb von 24 Stunden zu einem trockenen Film aushärtet.

BIOBLEND PO

BIOLOGISCH ABBAUBARES KRIECHÖL

BioBlend PO ist ein ausgezeichnetes Kriechöl und Universalschmierstoff, hergestellt aus biologisch leicht abbaubaren Grundstoffen und Additiven. **BioBlend PO** besitzt eine hervorragende Benetzungsfähigkeit und eine hohe Affinität zu Metalloberflächen. Diese Eigenschaften sorgen für eine hervorragende Penetration und lösen gefrorene, verrostete oder verklebte Bauteile zuverlässig. Die verwendeten umweltfreundlichen Lösungsmittel eignen sich hervorragend zum Lösen von Schmutz, Fett und Fremdkörpern und hinterlassen einen leichten Schmierfilm, der zum Schutz vor Korrosion beiträgt. Wie bei jedem lösemittelhaltigen Produkt muss auch hier vor der Verwendung bei bestimmten Kunststoffen, Schaumgummis, Urethanen und lackierten Oberflächen ein Test auf Kompatibilität gemacht werden. Erhältlich als Flüssigkeit oder als Aerosol.



BIOBLEND MOTORÖLE

ERNEUERBARE UND SYNTHETISCHE MOTORÖLE
FÜR DEN KFZ-BEREICH



BioBlend Motoröle sind die ersten erneuerbaren und synthetischen PKW-Motoröle. Mit einer Mischung aus erneuerbaren Basisölen und einem branchenführenden Additivpaket hat BioBlend ein Motorenöl entwickelt, das mit den führenden synthetischen Motorenölen auf dem Markt mithalten kann. BioBlend Motorenöle passen in die bestehende Lieferkette und bieten Drop-in-Kompatibilität. Das erste erneuerbare Motorenöl mit vollständiger Zulassung des American Petroleum Institute, API-SN Resource Conserving, ILSAC GF-5. Erhältlich in den SAE-Typen OW-20, 5W-20 und 5W-30.

SYNLUBE SC EP

SYNTHETISCHES KOHLENWASSERSTOFF-FETT

SynLube SC EP ist ein sorgfältig ausgewogenes, geräuschreduzierendes Fett. Es überzeugt durch hohe Reibungsreduzierung, Korrosions- und Verschleißschutz, hohe Druckbeständigkeit und sehr gute Tieftemperatureigenschaften. Das synthetische Kohlenwasserstoff-Fett wurde für Anwendungen in der Automobilindustrie bei Temperaturbelastungen von -50 °C bis 150 °C entwickelt.

DER VORSTANDSVORSITZENDE VON BIOBLEND, JEFF HART, IST EIN BEGEISTERTER EISHOCKEYSPIELER. ER ERKLÄRT IMMER, „MAN MUSS DORTHIN LAUFEN, WO SICH DER PUCK HINBEWEGT, NICHT DORTHIN, WO SICH DER PUCK GERADE JETZT BEFINDET“. IN DIESEM SINNE HAT BIOBLEND EINE REIHE ERNEUERBARER MOTORENÖLE ENTWICKELT, DIE SICH DEM WETTBEWERB AN VORDERSTER POSITION STELLEN. BIOBLEND KONZENTRIERT SICH AUF DIE NÄCHSTE GENERATION VON MOTORENÖLEN, DIE FÜR MEHR WIRTSCHAFTLICHKEIT UND EINEN SCHONENDEREN UMGANG MIT RESSOURCEN SORGEN. WIR SIND GESPANNT, WIE DIE WELT DER AUTOMOBIL- UND INDUSTRIESCHMIERSTOFFE IN DEN NÄCHSTEN JAHRZEHNEN AUSSEHEN WIRD.

ÜBERSICHT

Produkt	Beschreibung	Biologisch abbaubar	Lebensmittel- freigaben	EAL Freigabe nach VGP*	"BioPreferred"- Label der USDA
HYDRAULIKSCHMIERMITTEL					
BIOFLO AW	AW HYDRAULIKÖL Nr. 32-68	X	X	X	
BIOFLO AWS	SEMI-SYNTHETISCHES AW-HYDRAULIKÖL Nr. 15-46	X	X	X	
BIOFLO HEES	SYNTHETISCHES HOCHTEMPERATUR-HYDRAULIKÖL Nr. 15-68	X			
BIOFLO HFDU	FM-ZERTIFIZIERTES FR HYDRAULIKÖL Nr. 40-68	X	X	X	
BIOFLO EO	LASTAUFGUG-HYDRAULIC OIL Nr. 32	X	X		
BIOFLO UTF	UNIVERSELLES TRAKTORENÖL	X	X		
BIOFLO FG	BIO & FG-HYDRAULIKÖL Nr. 32-46	X	X	X	X
BIOFLO STL	STEVENROHRFETT 68-150	X	X		
TRUFLO FG	FG-HYDRAULIKÖL Nr. 32-150	X			
GETRIEBEÖLE					
BIOGEAR EP	EP-GETRIEBEÖL Nr. 100-320	X	X	X	
BIOGEAR S	SYNTHETISCHES HOCHTEMPERATUR-GETRIEBEÖL Nr. 220-460	X	X	X	
SYNGEAR FG	SYNTHETISCHES FG-GETRIEBEÖL Nr. 220-320	X			
TRUGEAR FG	FG-GETRIEBESCHMIERSTOFF Nr. 220-680	X			
FETTE					
BIOGREASE HD	BIO SCHWERLASTFETT Nr. 1-2	X	X	X	
BIOGREASE GP	UNIVERSALFETT Nr. 00-2	X	X	X	
BIOGREASE RC1	BIO SCHIENENFETT Nr. 1	X			
BIOGREASE M3	BIO MARINE FETT Nr. 3	X	X	X	
BIOLUBE TJC	BIO ROHR-UND SCHRAUBVERBINDUNGS-COMPOUND	X	X		
SYNGREASE XT1	SYNTHETISCHES BIO-FETT Nr. 1	X	X	X	
TRUGREASE AP2	UNIVERSELLES FG-SCHWERLASTFETT Nr. 2	X			
SONDERPRODUKTE					
BIOBLEND MP	BIO FG-UNIVERSALÖL	X	X	X	X
BIOBLEND PO	BIO KRIECHÖL	X	X	X	
BIOLUBE C&C-P	KETTEN- & KABEL-KRIECHÖL Nr. 32-46	X	X	X	
BIOLUBE CBC 100	SÄGEBLATT- & SÄGEÖL Nr. 100	X	X		
BIOLUBE CFR	BETON- UND ZEMENT-TRENNMITTEL	X	X		
BIOLUBE AR	ASPHALT-TRENNMITTEL	X	X		
BIOLUBE CS-3W	ZEMENT-TRENNMITTEL	X			
BIOLUBE RD 40	GESTEINSBOHRÖL Nr. 40	X	X		
BIOLUBE RDP	PNEUMATIK-GESTEINSBOHRÖL Nr. 100-320	X	X		
BIOLUBE WRL	DRAHTSEILSCHMIERSTOFF Nr. 46	X	X		
BIOLUBE WRL DT	DRAHTSEILSCHMIERSTOFF - DRY TOUCH	X	X		
BIOBLEND PPL	BIO KOLBEN- UND DICHTUNGSSCHMIERSTOFF Nr. 68-100	X	X		
BIOCUT FG 2000	BIO & FG-SCHNEIDÖL	X	X	X	
BIOLUBE AT FG	BIO & FG-PNEUMATIKÖL Nr. 22	X	X	X	
SYNLUBE COFG	SYNTHETISCHES FG-KOMPRESSORÖL Nr. 32-150	X			
SYNLUBE LFC 5111	SYNTHETISCHES SPÜL- UND REINIGUNSCOMPOUND				
TRULUBE WD FG	FG-SCHUTZÖL	X			

*EAL (Environmentally Acceptable Lubricant) Klassifizierung nach VGP (Vessel General Permit) der US-Umweltschutzbehörde EPA

KONFORMITÄTSCERTIFIKAT

Auf Wunsch stellen wir für jedes Ausrüstungsteil, das unser Labor für die Zertifizierung nutzt, und das unsere Umwandlungsverfahren durchläuft, ein Konformitätszertifikat aus.



BIOBLEND-SCHMIERSTOFFE FÜR UNSERE UMWELT



BioBlend
2250 Arthur Avenue
Elk Grove Village, IL 60007
P: 630.227.1800
F: 630.227.1801
info@bioblend.com



H. Costenoble GmbH & Co. KG
Rudolf-Diesel-Straße 18
65760 Eschborn
T: 06173 9373 0
F: 06173 9373 30
service@costenoble.de